



✓ *¿Qué incluye el Servicio de
Mantenimiento Preventivo?*



Secure Power Solutions

Con la energía de la tecnología



El **Mantenimiento Preventivo** es un modo de proteger nuestros equipos, de mantener constantes los ritmos de producción y de **garantizar su correcto funcionamiento**, esto con el fin de prevenir que se produzca algún fallo.

Este tipo de mantenimiento **desarrolla una rutina de inspecciones periódicas programadas** según el tipo de Equipo, el ambiente de trabajo u otros factores externos que pudieran terminar afectando el funcionamiento de los equipos (variaciones de voltaje, cortes de energía constantes, etc.).

¿Cada cuando se debe realizar este mantenimiento?

Dentro de las recomendaciones otorgadas por fabrica, se ubica de manera constante que el mínimo de mantenimientos preventivos debe constar de **2 veces al año**, sin embargo como se mencionó anteriormente, si se considera que el lugar donde se encuentra trabajando el equipo cuenta con **exceso de suciedad podría recomendarse incrementar** el numero de visitas.





¿Qué acciones realizamos en un Mantenimiento Preventivo?

Dentro de las acciones que realizan nuestros ingenieros al acudir a realizar un Mantenimiento Preventivo se encuentran las siguientes:



Inspección visual.

Esto se refiere a observar el área de trabajo así como el estado en que se encuentra el equipo.



Historial de eventos.

En este punto se procede a ver y de ser posible extraer el historial de eventos o fallos.



Apagado de equipo.

Se solicita autorización para realizar el apagado del equipo y así proceder con el mantenimiento, en caso de contar con bypass de mantenimiento se realiza la transferencia de la carga para continuar con el servicio.



Inspección interna.

Una vez apagado el equipo o que la carga ha sido transferida correctamente, se procede a retirar las cubiertas del equipo, esto para realizar una revisión interna a las tarjetas y sus componentes, conectores y tornillería.



Medición de baterías.

Se extraen las baterías para realizar mediciones puntuales y determinar el estado en que se encuentran, fecha de fabricación y ver si aun son funcionales.



Limpieza.

Se realiza limpieza interna y externa para retirar todo el exceso de suciedad o residuos que pueden interferir con el funcionamiento del equipo.



Pruebas de funcionamiento.

Por ultimo se realizan pruebas para confirmar que el equipo trabaja correctamente.

